



PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA
SISTEMA SMED. CAMBIO RAPIDO DE UTILLAJES
FMEH003PO

PROGRAMAS DE FORMACIÓN DIRIGIDOS PRIORITARIAMENTE A TRABAJADORES OCUPADOS

Noviembre 2018

**PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA:
SISTEMA SMED. CAMBIO RAPIDO DE UTILLAJES**

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

1. Familia Profesional: FABRICACIÓN MECÁNICA

Área Profesional: OPERACIONES MECÁNICAS

2. Denominación: SISTEMA SMED. CAMBIO RAPIDO DE UTILLAJES

3. Código: **FMEH003PO**

4. Objetivo General: Aplicar el sistema SMED en el cambio y preparación de útiles de las máquinas.

5. Número de participantes: Según normativa, el número máximo de participantes en modalidad presencial es de 30.

6. Duración:

Horas totales: 16

Modalidad: Presencial

Distribución de horas:

Presencial:..... 16

Teleformación:..... 0

7. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m² por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

En su caso, espacio específico relacionado con la acción formativa:

Taller mecanizado con el material y herramientas necesarias para el adecuado desarrollo de la formación.

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

7.2 Equipamientos:

Se contará con todos los medios y materiales necesarios para el correcto desarrollo formativo.

- Pizarra.
- Rotafolios.
- Material de aula.
- Medios audiovisuales.
- Mesa y silla para formador/a.
- Mesas y sillas para alumnos/as.
- Hardware y Software necesarios para la impartición de la formación.
- Conexión a Internet.

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes. En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

9. Requisitos oficiales de los centros:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

10. CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. INTRODUCCIÓN.
 - 1.1. Introducción al Sistema SMED.
 - 1.2. Historia del SMED.
 - 1.3. Efectos del SMED.
2. PASOS HACIA LOS CAMBIOS DE ÚTILES CERO.
 - 2.1. Pasos para el (cero) cambio de útiles.
 - 2.2. Una fórmula para lograr las cero preparaciones de máquinas.
 - 2.3. Fases para aplicar el SMED.
 - 2.4. Tipos de desperdicio en las industrias de proceso.
 - 2.5. Cambios de útiles en líneas de proceso.
 - 2.6. Cero cambios de útiles en línea de proceso de prensas.
3. MÉTODO SIN PERNOS.
4. MÉTODO SIN PERNOS EN PRENSAS.
5. APLICACIONES DEL SMED EN PRENSAS.
6. MEJORAS EN UNA PRENSA MULTIUSO.
7. PRENSAS PARA METAL.
8. MEJORA DE LA PREPARACIÓN EN UNA PRENSA DE RECORTE PARA TECHOS INTERIORES DE VINILO (PLANTA DE KOTOBUKI).
9. UTILIZACIÓN DEL SMED EN UNA PRENSA DE 500 TONS. (PLANTA SARUNAGE).